

Материалы для антикоррозионной защиты

STELPANT-PU-ABRASIV UV

Однокомпонентный полиуретановый материал, отверждающийся
за счет влаги атмосферного воздуха

Область применения

Для всех поверхностей, подвергаемых нагрузке при механическом воздействии на покрытие, например для мостков, лестниц, судовых палуб, нефтяных баз, промышленных установок, морских нефтяных платформ, резервуаров и других стальных конструкций.

Особенности

Противоскользящий материал, применяемый в качестве заключительного покрытия для стальных и бетонных поверхностей, обеспечивает износоустойчивое покрытие и имеет высокую стабильность цветового тона. Обладает исключительной адгезией, устойчив к экстремальным атмосферным и климатическим условиям, например, в области сильно засоленной морской воды переменного уровня. Обеспечивает надежную защиту от масел, жиров, и прочих загрязнений.

Технические характеристики

Связующий материал на основе	Влагодотверждаемого полиуретана
Число компонентов	Один
Цветовой тон	Согласно международному каталогу RAL* *Возможны незначительные отклонения
Содержание сухого остатка (DIN 53219)	~ 54% от объема (в зависимости от цветового тона)
Плотность	~ 1,4 г/см ³
Укрывистость (теоретическая)	При толщине сухого слоя 100 мкм: ~ 5,4 м ² /литр = 3,9 м ² /кг
Расход (теоретический)	~ 259 г/м ²
Термостойкость	До +120°C (в зависимости от цветового тона) в сухом состоянии

Упаковка

Материал поставляется в герметичных металлических ведрах объемом 3 или 10 литров каждое.

Срок хранения

В течение 6 месяцев с даты производства, обозначенной на упаковке, в нераспечатанной заводской таре в сухом помещении при температуре от +5°C до +30°C. Не допускается воздействие прямых солнечных лучей.

Указания по применению

Условия применения

- Температура окружающего воздуха – от 0°C до +50°C.
Если ремонтные работы должны проводиться при температурах ниже 0°C, обратитесь, пожалуйста к нашим техническим специалистам.
- Относительная влажность окружающего воздуха – от 30% до 98%.
- Температура поверхности – от 0°C до +50°C.

Материал поставляется с вязкостью готовой к применению.

Перед нанесением материал следует перемешать в оригинальной таре электро- или пневмомешалкой до состояния гомогенности.

Подготовка поверхности

Перед началом работ удалить с покрытых промежуточными материалами поверхностей остатки абразивных материалов, нефтяных, жировых и других растворимых отложений.

Время высыхания для нанесения последующего слоя

Около 8 часов (при температуре окр. воздуха +20°C и его относительной влажности 60%).

ПРИМЕЧАНИЕ: при отклонении температуры окружающего воздуха и величины его относительной влажности от выше указанных значений, время высыхания может изменяться.

Грунтовочное и промежуточное покрытия

Полиуретановые материалы STELPANT. Более подробную информацию можно получить от представителей фирмы STEELPAINT.

Тип растворителя

STELPANT-PU-THINNER.

ПРИМЕЧАНИЕ: в технологически обоснованных случаях допускается добавление растворителя Stelpant-PU-Thinner в количестве до 10% от объёма. Не разрешается применение растворителей других типов.

Способ нанесения

- кистью или валиком.
- Избегать превышения толщины слоя более чем на 50%.

Техника безопасности

(из правил по классификации опасных веществ в ФРГ – GefStoffV)

R 10	Воспламеняющийся материал
PS 53	Содержит изоцианаты. Следовать рекомендациям Поставщика.
S 20/21	Во время производства работ запрещается принимать пищу, пить или курить.
S 23	Не допускается вдыхание аэрозолей.
S 24/25	Избегать контакта материала с кожей и глазами.

Настоящая техническая информация предполагает использование приведенных в ней данных и рекомендаций для предварительных оценочных расчетов и должна быть уточнена применительно к конкретному объекту. Настоящий лист технической информации заменяет и аннулирует все предыдущие выпуски.

Представительство STEELPAINT GmbH

Адрес: Москва
Телефон: +7 (495) 968-40-71
Телефон: +7 (495) 799-78-91
Факс: +7 (495) 968-40-71
Email: 9684071@mail.ru

STEELPAINT GmbH

P.O. BOX 231, D-97318 Kitzingen, Germany
Telephone (09321) 37 04 0
Fax (09321) 37 04 40
E-mail mail@steelpaint.com