

## Материалы для антикоррозионной защиты

### STELPANT-PU-ABRASIV

Однокомпонентный полиуретановый материал, отверждающийся  
за счет влаги атмосферного воздуха

#### Область применения

Для всех поверхностей, подвергаемых нагрузке при механическом воздействии на покрытие, например для мостков, лестниц, судовых палуб, нефтяных баз, промышленных установок, морских нефтяных платформ, резервуаров и других стальных конструкций.

#### Особенности

Противоскользящий материал, применяемый в качестве заключительного покрытия для стальных и бетонных поверхностей, обеспечивает износоустойчивое покрытие и имеет ограниченную стабильность цветового тона. Обладает исключительной адгезией, устойчив к экстремальным атмосферным и климатическим условиям, например, в области сильно засоленной морской воды переменного уровня. Обеспечивает надежную защиту от масел, жиров, и прочих загрязнений.

#### Технические характеристики

Связующий материал на основе	Влагоотверждаемого полиуретана
Число компонентов	Один
Цветовой тон	Согласно международному каталогу RAL* *Возможны незначительные отклонения
Содержание сухого остатка (DIN 53219)	~ 70% от объема (в зависимости от цветового тона)
Плотность	~ 1,4 г/см <sup>3</sup>
Укрывистость (теоретическая)	При толщине сухого слоя 100 мкм: ~ 7,0 м <sup>2</sup> /литр = 5,0 м <sup>2</sup> /кг
Расход (теоретический)	~ 200 г/м <sup>2</sup>
Термостойкость	До +120°C (в зависимости от цветового тона) в сухом состоянии

#### Упаковка

Материал поставляется в герметичных металлических ведрах объемом 3 или 10 литров каждое.

#### Срок хранения

В течение 12 месяцев с даты производства, обозначенной на упаковке, в нераспечатанной заводской таре в сухом помещении при температуре от +5°C до +30°C. Не допускается воздействие прямых солнечных лучей.

**Указания по применению**

**Условия применения**

- Температура окружающего воздуха – от 0°C до +50°C.  
Если ремонтные работы должны проводиться при температурах ниже 0°C, обратитесь, пожалуйста к нашим техническим специалистам.
- Относительная влажность окружающего воздуха – от 30% до 98%.
- Температура поверхности – от 0°C до +50°C.

Материал поставляется с вязкостью готовой к применению.

Перед нанесением материал следует перемешать в оригинальной таре электро- или пневмомешалкой до состояния гомогенности.

**Подготовка поверхности**

Перед началом работ удалить с покрытых промежуточными материалами поверхностей остатки абразивных материалов, нефтяных, жировых и других растворимых отложений.

**Время высыхания для нанесения последующего слоя**

Около 8 часов (при температуре окружающего воздуха +20°C и его относительной влажности 60%).

ПРИМЕЧАНИЕ: при отклонении температуры окружающего воздуха и величины его относительной влажности от выше указанных значений, время высыхания может изменяться.

**Грунтовочное и промежуточное покрытие**

Полиуретановые материалы STELPANT. Более подробную информацию можно получить от представителей фирмы STEELPAINT.

**Тип растворителя**

STELPANT-PU-THINNER.

ПРИМЕЧАНИЕ: в технологически обоснованных случаях допускается добавление растворителя Stelpant-PU-Thinner в количестве до 10% от объёма. Не разрешается применение растворителей других типов.

**Способ нанесения**

- кистью или валиком.
- Избегать превышения толщины слоя более чем на 50%.

**Техника безопасности**

(из правил по классификации опасных веществ в ФРГ – GefStoffV)

R 10	Воспламеняющийся материал
PS 53	Содержит изоционаты. Следовать рекомендациям Поставщика.
S 20/21	Во время производства работ запрещается принимать пищу, пить или курить.
S 23	Не допускается вдыхание аэрозолей.
S 24/25	Избегать контакта материала с кожей и глазами.

Настоящая техническая информация предполагает использование приведенных в ней данных и рекомендаций для предварительных оценочных расчетов и должна быть уточнена применительно к конкретному объекту. Настоящий лист технической информации заменяет и аннулирует все предыдущие выпуски.

Представительство STEELPAINT GmbH

Адрес: Москва  
Телефон: +7 (495) 968-40-71  
Телефон: +7 (495) 799-78-91  
Факс: +7 (495) 968-40-71  
Email: 9684071@mail.ru

STEELPAINT GmbH

P.O. BOX 231, D-97318 Kitzingen, Germany  
Telephone (09321) 37 04 0  
Fax (09321) 37 04 40  
E-mail [mail@steelpaint.com](mailto:mail@steelpaint.com)