

## Материалы для антикоррозионной защиты

### STELPANT-PU-COVER W2

Однокомпонентный полиуретановый материал, отверждающийся за счет влаги атмосферного воздуха

#### Область применения

Гидротехническое строительство и морская техника, нефтяные платформы, портовые сооружения, судостроение, резервуаростроение, трубопроводный транспорт, напорные шахты, стальные высотные конструкции и инженерные сооружения, в промышленности и энергетике.

#### Особенности

Материал, применяемый в качестве покрывного слоя для стальных поверхностей. Обладает высокой адгезией, износостойкостью, исключительной устойчивостью к экстремальным атмосферным и климатическим условиям, например, в зоне сильно засоленной морской воды переменного уровня. Обеспечивает надежную защиту от масел, жиров, успешно выдерживает кратковременное воздействие кислот, щелочных паров и растворителей.

#### Технические характеристики

<b>Связующий материал на основе</b>	Влагоотверждаемого полиуретана
<b>Число компонентов</b>	Один
<b>Цветовой тон</b>	Согласно международному каталогу RAL* и особые тона *Возможны незначительные отклонения
<b>Содержание сухого остатка (DIN 53219)</b>	~ 77% от объема (в зависимости от цветового тона)
<b>Плотность</b>	~ 1,2 г/см <sup>3</sup>
<b>Укрывистость (теоретическая)</b>	При толщине сухого слоя 60 мкм: ~ 12,8 м <sup>2</sup> /литр = 10,7 м <sup>2</sup> /кг
<b>Расход (теоретический)</b>	~ 94 г/м <sup>2</sup>
<b>Термостойкость</b>	До +120°C (в зависимости от цветового тона) в сухом состоянии

#### Упаковка

Материал поставляется в герметичных металлических ведрах объемом 3 или 10 литров каждое.

#### Срок хранения

В течение 6 месяцев с даты производства, обозначенной на упаковке, в нераспечатанной заводской таре в сухом помещении при температуре от +5°C до +30°C. Не допускается воздействие прямых солнечных лучей.

**Указания по применению**

**Условия применения**

- Температура окружающего воздуха – от 0°C до +50°C.  
Если ремонтные работы должны проводиться при температурах ниже 0°C, обратитесь, пожалуйста к нашим техническим специалистам.
- Относительная влажность окружающего воздуха – от 30% до 98%.
- Температура поверхности – от 0°C до +50°C.  
Материал поставляется с вязкостью готовой к применению.  
Перед нанесением материал следует перемешать в оригинальной таре электро- или пневмомешалкой до состояния гомогенности.

**Подготовка поверхности**

Перед началом работ удалить с покрытых промежуточными материалами поверхностей остатки абразивных материалов, нефтяных, жировых и других растворимых отложений.

**Время высыхания для нанесения последующего слоя**

Материалом STELPANT-PU-COVER W2 приблизительно через 8 часов (при температуре окружающего воздуха +20°C и его относительной влажности 60%).  
ПРИМЕЧАНИЕ: при отклонении температуры окружающего воздуха и величины его относительной влажности от выше указанных значений, время высыхания может изменяться.  
При непрерывности STELPANT-PU-COVER W2 в течении ок. 4 дней, покрытию необходимо придать шероховатость перед нанесением следующего слоя.

**Грунтовочное и промежуточное покрытие**

Полиуретановые материалы STELPANT. Более подробную информацию можно получить от представителей фирмы STEELPAINT.

**Тип растворителя**

STELPANT-PU-THINNER.  
ПРИМЕЧАНИЕ: в технологически обоснованных случаях допускается добавление растворителя Stelpant-PU-Thinner в количестве до 10% от объёма. Не разрешается применение растворителей других типов.

**Способ нанесения**

- кистью или валиком;
- пневматическим распылением;
- безвоздушным распылением.

**Техника безопасности (из правил по классификации опасных веществ в ФРГ – GefStoffV)**

R 10	Воспламеняющийся материал
PS 53	Содержит изоцианаты. Следовать рекомендациям Поставщика.
S 20/21	Во время производства работ запрещается принимать пищу, пить или курить.
S 23	Не допускается вдыхание аэрозолей.
S 24/25	Избегать контакта материала с кожей и глазами.

Настоящая техническая информация предполагает использование приведенных в ней данных и рекомендаций для предварительных оценочных расчетов и должна быть уточнена применительно к конкретному объекту. Настоящий лист технической информации заменяет и аннулирует все предыдущие выпуски.

Представительство STEELPAINT GmbH

Адрес: Москва  
Телефон: +7 (495) 968-40-71  
Телефон: +7 (495) 799-78-91  
Факс: +7 (495) 968-40-71  
Email: 9684071@mail.ru

STEELPAINT GmbH

P.O. BOX 231, D-97318 Kitzingen, Germany  
Telephone (09321) 37 04 0  
Fax (09321) 37 04 40  
E-mail [mail@steelpaint.com](mailto:mail@steelpaint.com)